

**Załącznik nr 2 do Części II SIWZ - zakres rzeczowy i techniczny – „Pakiet B: K6: rewizje, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach”**

**Zakres prac:**

1. Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 6
2. Przygotowanie do badań elementów międzystroja i rurociągów BL 6
3. Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 6
4. Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 6
5. Naprawa wskaźników po badaniach diagnostycznych BL6
6. Montaż instalacji odmulania BL 6

	<b>PRZYGOTOWANIE DO REWIZJI I BADAŃ WALCZAKA K6 – realizacja w 2019r</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Otwarcie, zamknięcie włazów walczaka wraz z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Demontaż, montaż separacji walczaka.	RYCZAŁT
3.	Montaż, demontaż zaślepek otworów zasilających rury opadowe.	RYCZAŁT
4.	Szlifowanie spoin głównych - obwodowych i wzdłużnych, mostków, krawędzi otworów do badań MT wewnątrz walczaka oraz spoiny łączące elementy osprzętu (uchwyty mis pod cyklonami).	RYCZAŁT
	<b>Zamawiający dostarczy:</b>	
	Uszczelki do włazów walczaka,	
	Raport z badań diagnostycznych walczaka	

	<b>PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROJA I RUROCIĄGÓW ŁĄCZĄCYCH KOCIOŁ Z TURBINĄ K6 – realizacja w 2019r</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
	Piaskowanie spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:	
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :	RYCZAŁT
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT



1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7/\varnothing 88,9/\varnothing 42$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22/40$ mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	RYCZAŁT
2.1.	2.1 Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	RYCZAŁT
3.1.	3.1 Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁT
3.2.	3.2 Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.3.	3.3 Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
3.4.	3.4 Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.5.	3.5 Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
	Szlifowanie spoin do badań (po 100mm od osi spoiny) na:	RYCZAŁT
1.	Rurociąg R301:	RYCZAŁT
1.1.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\varnothing 323,9 \times 20$ mm 2szt.	RYCZAŁT
1.2.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\varnothing 406 \times 25$ mm 2szt.	RYCZAŁT
2.	Rurociąg R302:	RYCZAŁT
2.1.	Odcinek wylotowy str. L złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20$ mm 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2$ mm 1 szt.	RYCZAŁT
2.2.	Odcinek wylotowy str. P złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20$ mm 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2$ mm 1 szt.	RYCZAŁT
2.3.	odcinki przed AJ str. L złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20$ mm 3szt.	RYCZAŁT
2.4.	odcinki przed AJ str. P złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20$ mm 3szt.	RYCZAŁT

<b>K6 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT złącznik nr B5 – realizacja 2019</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
<b>REWIZJA UDT RO</b>		
1.	Otwarcie, zamknięcie wjazdu do zbiornika RO z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni ( fi32 x 4) za krzywami.	RYCZAŁT
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	RYCZAŁT
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaśleпки i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	RYCZAŁT
<b>Zamawiający dostarcza:</b>		
Uszczelki, kryzy		
<b>REWIZJA UDT CHŁODNICZY SS</b>		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	RYCZAŁT
3.	Próba szczelności wkładów.	RYCZAŁT
4.	Przegląd zaworów ( kontrola szczelności, docieranie siedzisk)	RYCZAŁT
5.	Próba wodna chłodnicy.	RYCZAŁT
<b>Zamawiający dostarcza:</b>		
Uszczelki		
<b>REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH</b>		
1.	Otwarcie, zamknięcie wjazdu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	RYCZAŁT



Zamawiający dostarcza:	
Uszczelki do wżazu	

<b>K6 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
	Kocioł - załącznik nr B4	
1	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy podłączeniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
3.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :	RYCZAŁT
3.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
3.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
3.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
3.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
3.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
3.2	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	RYCZAŁT
3.2.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
3.2.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.2.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
3.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
3.3	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	RYCZAŁT
3.3.1	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁT

3.3.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.3.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
3.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
4	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
4.1	schładzacza p.w. Str. L i Str. P	RYCZAŁT
4.2	schładzacza I, II, III st. p. str. L i Str. P	RYCZAŁT
4.3	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
8	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>K6 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r</b>		
	<b>Kocioł - załącznik nr B4</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Pomiary grubości ECO (góra 500 pkt i dół 2100 pkt).	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy - 1000 pkt	RYCZAŁT
3.	Badania UT na obecność pęknięć 1-szej rury str. L i str. P zimnego leja.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>K6 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r</b>		
	<b>Walczak - Załącznik nr B1</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Badanie MT spoin głównych - wzdłużnych i obwodowych wewnętrz walczaka	RYCZAŁT
2.	Badanie MT 10% spoin mocujących separację walczaka.	RYCZAŁT
3.	Badania MT mostków otworów zasilających rury opadowe i otwory pod osprzęt.	RYCZAŁT
4.	Pomiar owalizacji.	RYCZAŁT
5.	Wykonanie replik do oceny żywotności	RYCZAŁT
6.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności walczaka.	RYCZAŁT
7.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT



<b>K6 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
Rurociągi - załącznik nr B3		
1.	Pomiary geodezyjne przemieszczeń w stanie zimnym i gorącym rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
2.	Pomiary spadków rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
3.	Badania spoin MT doczołowych na:	RYCZAŁT
3.1.	R301 - mieszczacu górnym z prostką pod nim poz. 48m	RYCZAŁT
3.2.	R302 - odcinku wylotowy str. L i odcinki przed TG	RYCZAŁT
3.3.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>K6 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2019r</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Walczak	POWYKONAWCZO Do 1200 rbg
2.	Międzystrople i rurociągi łączące kocioł z turbiną	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg
3.	Kocioł	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg
4.	Przygotowanie RO,ZH,SS do rewizji UDT	POWYKONAWCZO do 50 rbg
5.	Rewizja UDT chłodnicy SS	POWYKONAWCZO do 50 rbg
6.	Rewizja UDT zbiornika sprężonego powietrza ZH	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<b>K6 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Kocioł	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg

<b>K6 - MONTAŻ INSTALACJI ODMULANIA NA RUCHU NA RO – realizacja w 2020r.</b>		<b>Rozliczenie wg</b>
1.	Montaż zgodnie z dokumentacją nr 01.008.06.009.000.0 – załącznik B2 Dostawa materiałów, rur, zawór po stronie Zamawiającego. Wykonawca odpowiada za montaż.	RYCZAŁT



74